

ASSICURAZIONE E CONTROLLO QUALITA'

Euroviti si avvale di un proprio ufficio Assicurazione Qualità, nel quale operano un ingegnere e due tecnici.

Il reparto è dotato di strumenti per le prove e controlli dimensionali, per tutte le prove di durezza, di trazione, controlli magnetoscopici, controllo delle finiture superficiali, analisi chimiche con quantometro e con attrezzature a raggi X per il rilevamento dello spessore dei vari trattamenti protettivi.

Tale servizio offre al cliente elevate garanzie in tutte le fasi della fornitura. Nello specifico per:

- supportare la progettazione e lo sviluppo di articoli speciali con prove e controlli;
- selezionare i fornitori in base ad alti standard qualitativi d'affidabilità;
- accertare la conformità del primo lotto di ogni articolo;
- analizzare cause di guasto.

QUALITY GUARANTEE

Euroviti has its own Quality Control Department well equipped with instruments for testing dimensions, material characteristics (hardness, tensile strength, chemical composition). There are also X-ray instruments for measuring the thickness of various coatings.

Our Quality Department provides the customer with high guarantees at every stage of the supply, in order to:

- support the research and the development of special items;
- select the suppliers on the basis of high qualitative standards of reliability;
- certify the full conformity of the goods;
- examine the causes of the flaws.

ASIGURAREA CALITATII

Euroviti are un laborator propriu de control de calitate, dotat cu instrumente pentru verificarea dimensiunilor, a duritatii, a tractiunii, pentru controlul magnetoscopic, al finisarii suprafetelor, al analizelor chimice cu quantometru si cu aparatura cu raze X pentru a verifica grosimea tratamentelor protective.

Un asemenea serviciu ofera clientilor garantii superioare in toate fazele aprovizionarii, mai ales pentr

- Ajutorul acordat proiectarii si conceperii articolelor speciale, cu probe si controale;
- Selectionarea furnizorilor pe baza standardurilor ridicate de calitate si de incredere;
- Asigurarea calitatii primului lot din fiecare articol;
- Analiza cauzelor unei non-conformitati.