

#### STAMPAGGIO A FREDDO DA FILO SU DISEGNO

EUROVITI è in grado di soddisfare le richieste dei clienti più esigenti in materia di stampaggio a freddo da filo metallico.

Con macchine a da 1 a 6 stazioni offre una vasta gamma di prodotti, partendo da filo metallico da 0,8 a 20 mm fino a lunghezza 130 mm; da diametro 20 mm al 27mm fino a lunghezza max 200 mm.

I materiali impiegati sono: acciaio, acciaio inossidabile, alluminio, rame e ottone.

I particolari sono forniti comprensivi di trattamenti termici (ricottura, tempra e rinvenimento), galvanici (zincatura CrIII, cromatura, nichelatura, stagnatura, Deltatone, Deltaseal, Geomet, zinconickel, etc.) e selezione 100%.

Siamo in grado di abbinare alla deformazione a freddo, qualsiasi lavorazione per asportazione di truciolo che consente di ottenere al minor costo le più svariate forme geometriche (fresature, sfere, rettifiche, gole, intagli, maschiature, etc.)

Possiamo altresì offrire viteria a disegno con rondelle mobili imperdibili e lavorazioni di assemblaggio, nonché tiranteria per motori elettrici da M4 x 200 mm fino a M8 x 250 mm.

#### TORNITURA SU DISEGNO

Una vasta gamma di torni monomandrino meccanici o CNC e plurimandrino meccanici o CNC, a fantina fissa o mobile, ci consentono di soddisfare qualsiasi richiesta di particolari torniti a disegno in tutti i materiali, sia in piccole che medie e grosse serie.

Lavorazioni da barra da diametro 1 mm fino a diametro 100 mm.

Lavorazioni di ripresa da diametro 1 mm fino a diametro 300 mm.

Wire cold forming on customer design

EUROVITI is able to meet the demands of the most demanding customers in the field of cold forming from metal wire.

Machines with 1 to 6 steps offer a wide range of products, with metal wire from 0.8 to 20 mm diameter, up to 130 mm long, and from 20 mm to 27 mm with lengths up to 200 mm long.

The materials used include steel, stainless steel, aluminum, copper and brass.

The parts are provided as standard with heat treatment (annealing, quenching and tempering), galvanic treatment (CrIII galvanizing, chrome plating, nickel plating, tinning, Deltatone, Deltaseal, Geomet, zinconickel, etc..) and 100% selection with camera.

We can match to cold forming any kind of machining operation to achieve at the lowest cost several geometric shapes (milling, ball, corrections, gorges, carvings, tapping, etc.).

We can also offer design screws with washers, different kinds of assembly operations and rods for electric motors from M4 x 200 mm to M8 x 250 mm.

Turned parts on customer design

With a wide range of mechanical single spindle lathes and CNC multi-spindle lathes, both with steady or sliding headstocks, we can meet any request for special drawing turned parts in all materials, both in small medium and large series.

Bar working diameter from 1 mm to 100 mm diameter.

Chip-forming machining from 1 mm to 300 mm diameter.

#### REALIZAREA PIESELOR DUPA DESEN PRIN PRESARE LA RECE

EUROVITI este in masura sa satisfaca cererile clientilor cei mai exigenti in materie de piese obtinute prin presare la rece.

Cu ajutorul masinilor avand 1-6 posturi pentru presari succesive, se poate realiza o vasta gama de produse plecand de la bara metalica de 0,8-20mm pana la lungimea 130mm, respectiv de la diametrul de 20-27mm pana la lungimea maxima de 200mm.

Materialele utilizate sunt: otel, otel inoxodabil, alama, cupru.

Acestor piese se pot aplica tratamente termice (coacere si revenire), galvanice (zincatura Cr3, cromare, nichelare, cositorire, Deltatone, Deltaseal, Geomet, zinconickel), si pot fi selectionate 100%.

Suntem in masura sa realizam pe langa deformarea la rece orice operatie de aschiere ce permite obtinerea cu un cost minim a celor mai variate forme geometrice (suprafete plane, sferice, rectificari, gatuiri, filetari interioare ).

Putem de asemenea realiza organe de asamblare dupa desen cu saibe mobile, precum si tiranti de M4x200 pana la M8x250 pentru motoare electrice .

#### REALIZAREA PIESELOR DUPA DESEN PRIN ASCHIERE

Cu ajutorul diverselor tipuri de strunguri cu monomandrina si comanda numerica, precum si plurimandrina CNC, cu papusa fixa sau mobila, putem realiza orice cerere de piese strunjite dupa desenul clientului, in serie mica, medie si mare.

Executam prelucrari din bara de diametre de la 1 mm pana la 100 mm, precum si prelucrari de retusare de la diametrul de 1mm la 300 mm.