

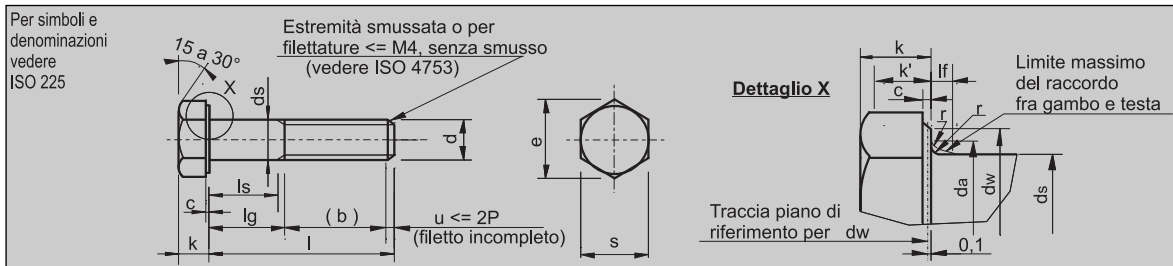
VITI A TESTA ESAGONALE CON GAMBO PARZIALMENTE FILETTATO

filettatura metrica ISO a passo grosso - Categorie A e B

estratto **UNI EN 24014**

ex UNI 5737 - DIN 931

edizione 11/1992



Prospetto 1 di 3

dimensioni in mm

Filettatura		d	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	(M 14)	M 16											
P	Passo della filettatura		0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2											
b rif.	l nom. <= 125		14	16	18	22	26	30	34	38											
	l nom. <= 200		-	-	-	-	-	-	40	44											
	l nom. > 200		-	-	-	-	-	-	-	-											
c	min.		0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2											
	max.		0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8											
da	max.		4,7	5,7	6,8	9,2	11,2	13,7	15,7	17,7											
ds	nom. = max.		4	5	6	8	10	12	14	16											
	Category	A min.	3,82	4,82	5,82	7,78	9,78	11,73	13,73	15,73											
dw	Category	A min.	5,88	6,88	8,88	11,63	14,63	16,63	19,37	22,49											
		B min.	-	-	-	-	-	-	-	22											
e	Category	A min.	7,66	8,79	11,05	14,38	17,77	20,03	23,36	26,75											
		B min.	-	-	-	-	-	-	-	26,17											
lf	max.		1,2	1,2	1,4	2	2	3	3	3											
	nom.		2,8	3,5	4	5,3	6,4	7,5	8,8	10											
k	Category	A min.	2,675	3,35	3,85	5,15	6,22	7,32	8,62	9,82											
		max.	2,925	3,65	4,15	5,45	6,58	7,68	8,98	10,18											
	Category	B min.	-	-	-	-	-	-	-	9,71											
k' 1)	Category	A min.	1,87	2,35	2,7	3,61	4,35	5,12	6,03	6,87											
		B min.	-	-	-	-	-	-	-	6,8											
r	min.		0,2	0,2	0,25	0,4	0,4	0,6	0,6	0,6											
	nom. = max.		7	8	10	13	16	18	21	24											
s	Category	A min.	6,78	7,78	9,78	12,73	15,73	17,73	20,67	23,67											
		B min.	-	-	-	-	-	-	-	23,16											
Category		A		B		ls e lg 2), 3)															
		l				ls		lg		ls		lg		ls		lg		ls		lg	
nom.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	
25	24,58	25,42	-	-	7,5	11	5	9	Per le dimensioni sopra la linea in grassetto, vedere EN 24017 (ISO 4017)												
30	29,58	30,42	-	-	12,5	16	10	14	7	12											
35	34,5	35,5	-	-	17,5	21	15	19	12	17											
40	39,5	40,5	-	-	22,5	26	20	24	17	22	11,75	18									
45	44,5	45,5	-	-			25	29	22	27	16,75	23	11,5	19							
50	49,5	50,5	-	-			30	34	27	32	21,75	28	16,5	24	11,25	20					
55	54,4	55,6	-	-					32	37	26,75	33	21,5	29	16,25	25					
60	59,4	60,6	-	-					37	42	31,75	38	26,5	34	21,25	30	16	26			
65	64,4	65,6	-	-							36,75	43	31,5	39	26,25	35	21	31	17	27	
70	69,4	70,6	-	-							41,75	48	36,5	44	31,25	40	26	36	22	32	
80	79,4	80,6	-	-							51,75	58	46,5	54	41,25	50	36	46	32	42	
90	89,3	90,7	-	-									56,5	64	51,25	60	46	56	42	52	
100	99,3	100,7	98,25	101,75							66,5	74	61,25	70	56	66	56	66	52	62	
110	109,3	110,7	108,25	111,75									71,25	80	66	76	62	72	62	72	
120	119,3	120,7	118,25	121,75									81,25	90	76	86	72	82	72	82	
130	129,2	130,8	128	132											80	90	76	86	76	86	
140	139,2	140,8	138	142											90	100	86	96	86	96	
150	149,2	150,8	148	152													96	106	96	106	
160	-	-	158	162															106	116	

VITI A TESTA ESAGONALE CON GAMBO PARZIALMENTE FILETTATO

filettatura metrica ISO a passo grosso - Categorie A e B

estratto **UNI EN 24014**

ex UNI 5737 - DIN 931

edizione 11/1992

Prospetto 2 di 3

dimensioni in mm

Filettatura		d	(M 18)	M 20	(M 22)	M 24	(M 27)	M 30	(M 33)	M 36														
P	Passo della filettatura		2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	3,5	4														
b rif	I nom. <= 125		42	46	50	54	60	66	-	-														
	125 < I nom. <= 200		48	52	56	60	66	72	78	84														
	I nom. > 200		-	-	69	73	79	85	91	97														
c	min.		0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2														
	max.		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8														
da	max.		20,2	22,4	24,4	26,4	30,4	33,4	36,4	39,4														
ds	nom. = max.		18	20	22	24	27	30	33	36														
	Categorie	A min.	17,73	19,67	21,67	23,67	-	-	-	-														
		B min.	17,57	19,48	21,48	23,48	26,48	29,48	32,38	35,38														
dw	Categorie	A min.	25,34	28,19	31,71	33,61	-	-	-	-														
		B min.	24,85	27,7	31,35	33,25	38	42,75	46,55	51,11														
	Categorie	A min.	30,14	33,53	37,72	39,98	-	-	-	-														
e	B min.	29,56	32,95	37,29	39,56	45,2	50,85	55,37	60,79															
	max.		3	4	4	4	6	6	6	6														
k	Categorie	nom.	11,5	12,5	14	15	17	18,7	21	22,5														
		A min.	11,285	12,285	13,785	14,785	-	-	-	-														
		max.	11,175	12,715	14,215	15,215	-	-	-	-														
	Categorie	B min.	11,15	12,15	13,65	14,65	16,65	18,28	20,58	22,08														
		max.	11,85	12,85	14,35	15,35	17,35	19,12	21,42	22,92														
		A min.	7,9	8,6	9,65	10,35	-	-	-	-														
k' 1)	B min.	7,81	8,51	9,56	10,26	11,66	12,8	14,41	15,46															
	min.	0,6	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1															
s	nom. = max.		27	30	34	36	41	46	50	55														
	Categorie	A min.	26,67	29,67	33,38	35,38	-	-	-	-														
		B min.	26,16	29,16	33	35	40	45	49	53,8														
Categorie					ls e lg ^{2), 3)}																			
A		B			ls		lg		ls		lg		ls		lg		ls		lg		ls		lg	
nom.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
70	69,4	70,6	-	-	15,5	28																		
80	79,4	80,6	-	-	25,5	38	21,5	34																
90	89,3	90,7	-	-	35,5	48	31,5	44	27,5	40	21	36												
100	99,3	100,7	98,25	101,75	45,5	58	41,5	54	37,5	50	31	46	25	40										
110	109,3	110,7	108,25	111,75	55,5	68	51,5	64	47,5	60	41	56	35	50	26,5	44								
120	119,3	120,7	118,25	121,75	65,5	78	61,5	74	57,5	70	51	66	45	60	36,5	54								
130	129,2	130,8	128	132	69,5	82	65,5	78	61,5	74	55	70	49	64	40,5	58	34,5	52						
140	139,2	140,8	138	142	79,5	92	75,5	88	71,5	84	65	80	59	74	50,5	68	44,5	62			36	56		
150	149,2	150,8	148	152	89,5	102	85,5	98	81,5	94	75	90	69	84	60,5	78	54,5	72			46	66		
160	-	-	158	162	99,5	112	95,5	108	91,5	104	85	100	79	94	70,5	88	64,5	82			56	76		
180	-	-	178	182	119,5	132	115,5	128	111,5	124	105	120	99	114	90,5	108	84,5	102			76	96		
200	-	-	197,7	202,3			135,5	148	131,5	144	125	140	119	134	110,5	128	104,5	122			96	116		
220	-	-	217,7	222,3					138,5	151	132	147	126	141	117,5	135	111,5	129			103	123		
240	-	-	237,7	242,3							152	167	146	161	137,5	155	131,5	149			123	143		
260	-	-	257,4	262,6									166	181	157,5	175	151,5	169			143	163		
280	-	-	277,4	282,6											177,5	195	171,5	189			163	183		
300	-	-	297,4	302,6											197,5	215	191,5	209			183	203		
320	-	-	317,15	322,85													211,5	229			203	223		
340	-	-	337,15	342,85																	223	243		
360	-	-	357,15	362,85																	243	263		

VITI A TESTA ESAGONALE CON GAMBO PARZIALMENTE FILETTATO

filettatura metrica ISO a passo grosso - **Categorie A e B**

estratto **UNI EN 24014**

ex UNI 5737 - DIN 931

edizione 11/1992

Prospetto 3 di 3

Materiale		Acciaio	Acciaio Inossidabile	Metalli non ferrosi
Prescrizioni generali	Norma	ISO 8992		
	Tolleranza	6g		
Filettatura	Norme	ISO 261, ISO 965/2		
	Classe di resistenza a)	d < 3 mm: secondo accordo 3mm ≤ d ≤ 39mm: 5,6,8,8,10,9 d > 39 mm: secondo accordo	d ≤ 20 mm: A2-70 20mm < d ≤ 39mm: A2-50 d > 39mm: secondo accordo	---
Proprietà meccaniche	Norme	3mm ≤ d ≤ 39mm: ISO 898/1 d < 3 mm e d > 39 mm: secondo accordo	d ≤ 39mm: ISO 3506 d > 39mm: secondo accordo	ISO 8839
	Categoria	Per d ≤ 24 mm e l ≤ 10 d o 150 mm b): A Per d > 24 mm e l > 10 d o 150 mm b): B		
Tolleranze	Norma	ISO 4759/1		
	Finitura	come da lavorazione Per rivestimenti elettrolitici vedere ISO 4042, Se si desiderano rivestimenti elettrolitici differenti o altri tipi di finiture, devono essere presi accordi tra committente e fornitore, I limiti dei difetti superficiali sono riportati nella ISO 6157/1 e ISO 6157/3.	naturale	naturale
Collaudo	Per le procedure di accettazione, vedere ISO 3269,			

a) I simboli per la designazione delle classi di resistenza normalizzate nella ISO 898/1 possono anche servire per le filettature maggiori di M 39 a condizione che i prodotti finiti abbiano tutte le caratteristiche relative a tali simboli secondo ISO 898/1, b) Secondo il valore più piccolo.

1) K' min. = 0,7 K min.

2) lg max. = l nom. - b.

ls min. = lg max. - 5 P (dove P = Passo grosso della filettatura specificato nella ISO 261).

3) lg è la lunghezza di avvitamento minima.

NOTE:

- Le lunghezze nominali correnti sono definite in funzione delle lunghezze ls e lg.

- Categoria A sopra la linea tratteggiata.- Categoria B sotto la linea tratteggiata.

CAMPO DI APPLICAZIONE: Questa norma specifica le caratteristiche delle viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato, con filettatura metrica ISO a passo grosso, di:

Categoria A per i diametri d da M 1,6 a M 24 e lunghezze nominali l ≤ a 10d o 150 mm (secondo il valore più piccolo)

Categoria B per i diametri d > di M 24 a M 64 e lunghezze nominali l > di 10d o 150 mm (secondo il valore più piccolo)

Se fossero richieste prescrizioni particolari aggiuntive a questa norma, si raccomanda di sceglierle tra le normative esistenti (come indicazione vedere alla sezione Riferimenti).

filettatura d		M 10	M 12	M 14	M 22	La tabella qui a fianco evidenzia le differenze dimensionali significative che esistono tra le norme EN e le norme UNI.
dw	min.	EN 14,63	16,63	19,37	31,71	
		UNI 15,6	17,4	20,5	30	
e	min.	EN 17,77	20,03	23,36	37,72	
		UNI 18,9	21,1	24,49	35,72	
s	max.	EN 16	18	21	34	
		UNI 17	19	22	32	
	min.	EN 15,73	17,73	20,67	33,38	
		UNI 16,73	18,67	21,67	31,61	

AVVERTENZA: - Per motivi tecnici di adeguamento degli impianti produttivi e per poter adottare integralmente le norme ISO (EN), è possibile che le viti riguardanti questa norma siano ancora prodotte secondo la norma UNI 5737.

- I nostri tecnici di Sede sono a disposizione per ulteriori informazioni o approfondimenti in merito.

N.B.: Le misure tra parentesi si considerano **NON PREFERENZIALI**.